



Choix des spécifications :

- cote A : 750 mm en std / 900 mm / 1050 mm / 1200 mm / plus : nous consulter
- cote B : \varnothing des piquages d'arrivée et de départ : 160 mm en std / 200 mm
- cote C : Delta fea- fed : 200 mm en std /
sinon choix entre 100 mm mini et 350 mm maxi. choix : _____ mm
- espacement grille : 25 mm en std / 20 mm / 30 mm / 40 mm
- sens d'ouverture du capot : charnières à gauche en std / charnière à droite

Choix des options :

- Option 1 : by-pass de fond \varnothing 160, placé en aval de la grille
emplacement : en fond de cuve (en std) / latéral à droite / latéral à gauche
- Option 2 : by-pass latéral de grille, \varnothing 160
hauteur fil d'eau de by-pass (cote D) : _____ mm (en std : D = C+50mm)
contournement de la grille par l'extérieur de la cuve : à gauche (en std) / à droite
- Option 3 : by-pass de grille intégré à la grille
hauteur de by-pass : _____ mm

pour infos : std = fabrication standard
fea = fil d'eau d'arrivée
fed = fil d'eau de départ

	Quantité	matiere			Finition	
Dessiné par AM	Vérfié par	ensemble STEP :	tol. gén.	Dessiné le / /	echelle	
ateliers deqep siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60 e-mail:contact@ateliersdeqep.com			désignation	Plan validation client dégrilleur Manuel std		
			N° Pièce Devis n°	Ind. Modif.	date modif.	
Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires. Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation.						