



Choix des spécifications :

- cote A : DN 1500 / DN 2000 / DN 2500 / DN 3000 / DN 3500
- cote B : _____ mm (entre 650 mini et 1900 maxi) ; Pour info : Hauteur marnage = B - 150mm
- cote C : _____ mm (C = 50+B+400 en std) autre : _____ mm
- cote D : Ø 200 / Ø 250
- Option **Chambre d'Aiguillage Déportée (CAD)** :
- cote E : Ø 125 / Ø 160 / Ø 200 / Ø 250 ; nombre de sorties : 2 / 3 / 4 (3+1 bypass)
- Choix de l'orientation des piquages de départ / 0° / +90° / -90° / - 45° / +45°
(choix possible si 2 sorties et 90° mini entre 2 sorties)
- cote F : Ø 160 en std / Ø 200 / autre : _____ mm.
- Choix de l'orientation du piquage d'arrivée / 0° en std / +90° / -90°
- Choix du type de fond : fond plat en std / fond étagé (voir descriptif technique pour plus de détails)

Nota : pour le fond plat un remplissage béton est nécessaire.

Volume de béton requis pour chaque DN :

DN 1500 : 0,27m3 / DN 2000 : 0,55m3 / DN 2500 : 0,9m3 / DN 3000 : 1,35m3 / DN 3500 : 1,9m3

	Quantité	matiere PRV		Finition	
Dessiné par AM	Vérifié par	ensemble STEP :	tol. gén.	Dessiné le / /	echelle
ateliers deqep siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60 e-mail:contact@ateliersdeqep.com			désignation	Plan validation client chasse à Chambre d'Aiguillage Déportée	
			N° Pièce		
Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires. Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation.			Devis n°		