



**Choix des spécifications :**

- cote A :  1050 /  1200 /  1350
- cote B : \_\_\_\_\_ mm (entre 550mm et 950mm maxi)
- cote C : \_\_\_\_\_ mm (entre 400 mini et 800mm maxi)
- Surface utile 0,73m<sup>3</sup> : soit 0,3m<sup>3</sup> à 0,6m<sup>3</sup>

- Option **Chambre d'Aiguillage Déportée (CAD)** :

- cote D :  Ø 125 /  Ø 160 ; nombre de sorties :  2 /  3 /  4 (3+1 bypass)

Choix de l'orientation des piquages de départ /  0° /  +90° /  -90° /  - 45° /  +45°  
(choix possible si 2 sorties et 90° mini entre 2 sorties)

- cote E :  Ø 125 /  Ø 160

Choix de l'orientation du piquage d'arrivée /  0° en std /  +90° /  -90°

- Option 2 Paniers de dégrillage/égouttage

Nota : Pas de remplissage béton requis (mobile de chasse livré monté dans la cuve).

	Quantité	matiere PRV		Finition	
Dessiné par AM	Vérifié par	ensemble STEP :	tol. gén.	Dessiné le / /	echelle
<b>ateliers deqep</b> siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60 e-mail:contact@ateliersdeqep.com			désignation	<b>Plan validation client Cuve de Chasse rectangulaire avec CAD</b>	
Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires. Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation.			N° Pièce Devis n°	Ind. Modif.	date modif.