

Choix des spécifications :

-cote A : 750 mm en std / 900 mm / 1050 mm / 1200 mm / plus : nous consulter

-cote B : defini le Delta fea-fed : 0 mm en std /
sinon choix jusqu'à 300 mm maxi : choix : ____mm
(fonction du profil hydraulique disponible)

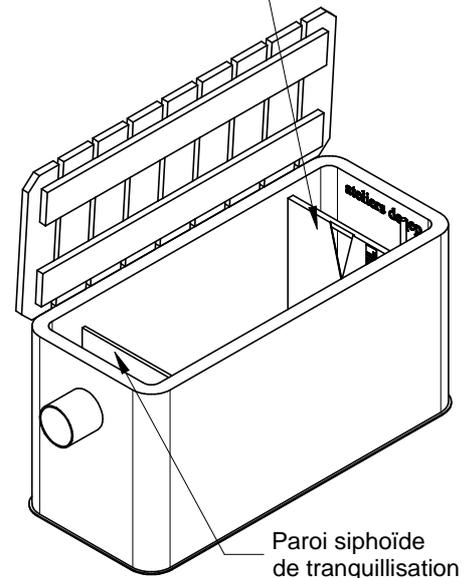
nota : si B>0 il est souhaitable de disposer un piquage de vidange en fond de cuve vers un puits perdu (Ø100 mm).

choix du coté du piquage : à gauche en std / à droite

-cote C : defini le Delta fea-fed : 490 mm pour garder la conformité NFX 10-311 /
sinon choix : ____mm
(non conforme NFX 10-311 et fonction du profil hydraulique disponible)

-sens d' ouverture du capot : charnières à gauche en std / charnières à droite

pour info : std = fabrication standard
fea = fil d'eau d'arrivée
fed = fil d'eau de départ



	Quantité	matiere	PRV	Finition		
Dessiné par AM	Vérifié par	ensemble STEP :		tol. gén.	Dessiné le / /	echelle
ateliers deqep siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60 e-mail:contact@ateliersdeqep.com				désignation		
				Plan validation client canal débitmètre 16m3/h (Thomson)		
				N° Pièce	Ind. Modif.	date modif.
				n° devis		
Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires. Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation.						