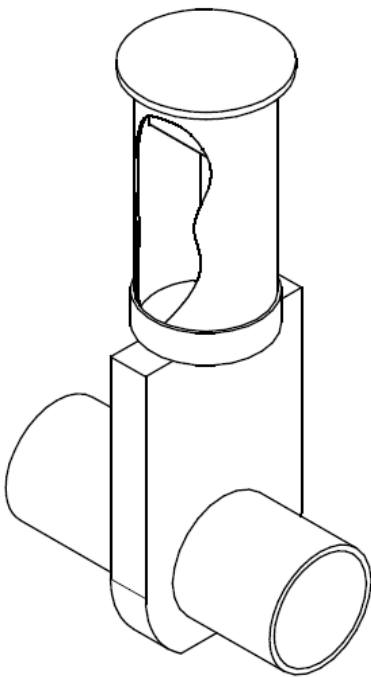
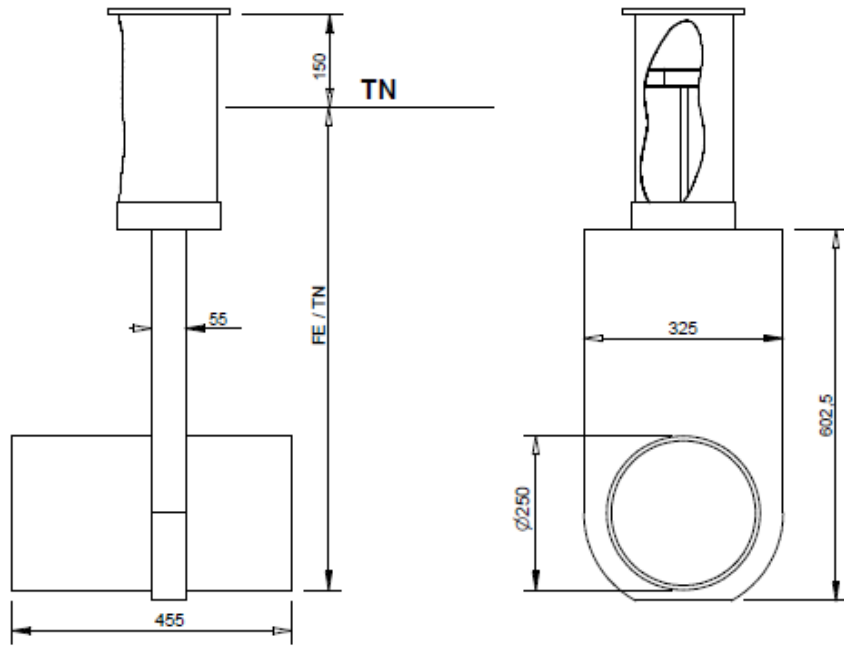


# Vanne inline DN250



## Choix des spécifications

|              |           |                      |   |
|--------------|-----------|----------------------|---|
| - cote Fe/TN | Vanne 1 : | <input type="text"/> | mm (maxi 1300 – au-delà nous consulter) |
|              | Vanne 2 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 3 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 4 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 5 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 6 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 7 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 8 : | <input type="text"/> |   |
|              | Vanne 9 : | <input type="text"/> |   |

### Installation :

**Remblayage au sable sans compactage**

**Raccordement des canalisations avec 2 manchons à lèvres préalablement graissés.**

### Utilisation :

**Manipuler les vannes au minimum 1 fois par mois**

**Pression max 0,5 bar**

|   |             |                           |             |                        |             |
|---|-------------|---------------------------|-------------|------------------------|-------------|
|   | Quantité    | matiere Pehd / acier Inox |             | Finition               |             |
| Dessiné par<br>AM   | Vérifié par | ensemble                  | tol. gén.   | Dessiné le             | echelle     |
| <b>ateliers deqep</b><br>siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais<br>tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60<br>e-mail:contact@ateliersdeqep.com<br><br>Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires.<br>Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation. |             |                           | désignation | Plan validation client |             |
|   |             |                           | N° Pièce    | Ind. Modif.            | date modif. |