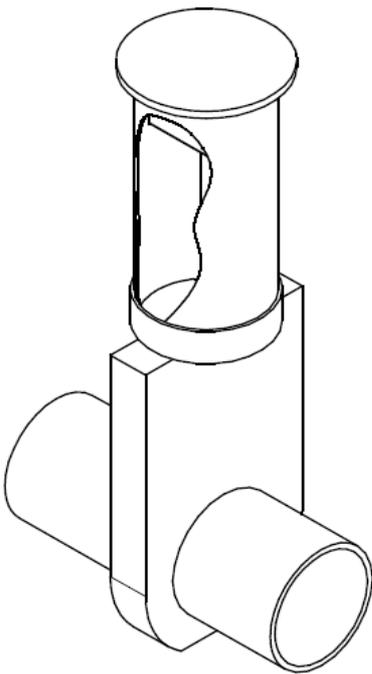
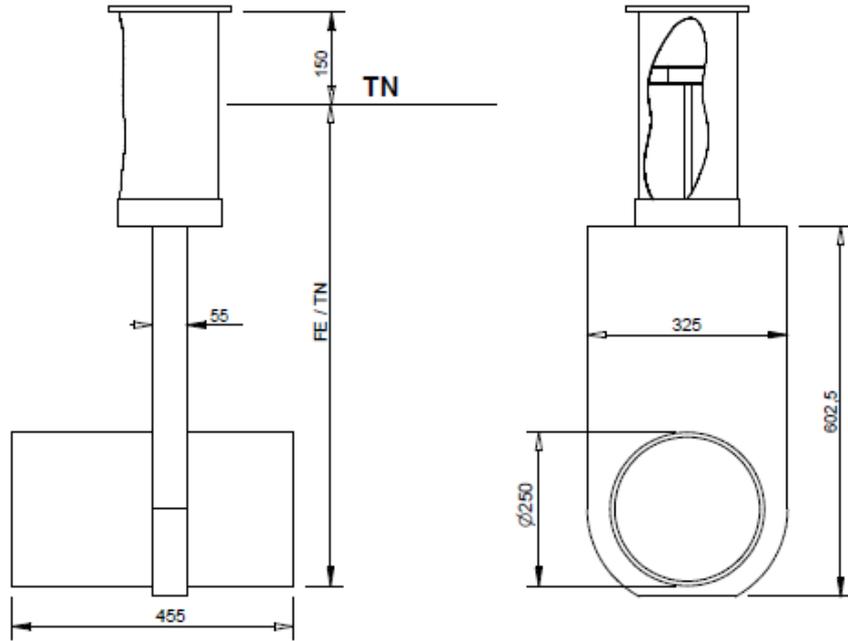


Vanne inline DN250



Choix des spécifications

- cote Fe/TN	Vanne 1 :	<input type="text"/>	mm (maxi 1300 – au-delà nous consulter)
	Vanne 2 :	<input type="text"/>	
	Vanne 3 :	<input type="text"/>	
	Vanne 4 :	<input type="text"/>	
	Vanne 5 :	<input type="text"/>	
	Vanne 6 :	<input type="text"/>	
	Vanne 7 :	<input type="text"/>	
	Vanne 8 :	<input type="text"/>	
	Vanne 9 :	<input type="text"/>	

Installation :

Remblayage au sable sans compactage

Raccordement des canalisations avec 2 manchons à lèvres préalablement graissés.

Utilisation :

Manipuler les vannes au minimum 1 fois par mois

Pression max 0,5 bar

	Quantité	matiere Pehd / acier Inox		Finition	
Dessiné par AM	Vérifié par	ensemble	tol. gén.	Dessiné le	echelle
<p align="center">ateliers deqep</p> siège social: 2 avenue de la double 24490 La Roche Chalais tel : 05 53 90 25 62 / fax : 09 59 53 29 60 e-mail:contact@ateliersdeqep.com			désignation Plan validation client		
			N° Pièce	Ind. Modif.	date modif.
Ce plan est la propriété de la SARL ateliers des équipements épuratoires. Il ne peut être ni reproduit ni utilisé sans son autorisation.					